

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	kleinste angebbare Messunsicherheit ¹⁾
Rillentiefe <i>Pt</i> auf Tiefeneinstellnormalen	0,2 µm ≤ <i>Pt</i> ≤ 1,5 µm 1,5 µm < <i>Pt</i> ≤ 3,5 µm 3,5 µm < <i>Pt</i> ≤ 12 µm	Nach DIN EN ISO 3274 DIN EN ISO 4287	0,05 µm 0,06 µm 0,08 µm
Rauheit auf Raunormalen <i>Ra</i> <i>Rz</i> <i>Rmax</i>	0,1 µm bis 4 µm 0,8 µm bis 12 µm 0,8 µm bis 12 µm	DIN EN ISO 3274 DIN EN ISO 4287 DIN EN ISO 4288 DIN EN ISO 11562 DIN 4768: 1990	0,05 <i>Ra</i> 0,05 <i>Rz</i> 0,05 <i>Rmax</i>
<i>Rpk</i> <i>Rk</i> <i>Rvk</i>	auf Oberflächen im Bereich	DIN 4776: 1990 DIN EN ISO 13565-1,2	0,04 <i>Rz</i> 0,05 <i>Rz</i> 0,04 <i>Rz</i>
<i>Mr1</i> <i>Mr2</i>	0,8 µm ≤ <i>Rz</i> ≤ 12 µm		4 % 6 % bezogen auf 100 % Materialanteil
Rauheit auf superfeinen Raunormalen <i>Ra</i> <i>Rz</i> <i>Rmax</i>	0,025 µm bis 0,1 µm 0,1 µm bis 0,8 µm 0,1 µm bis 0,8 µm	DIN EN ISO 3274 DIN EN ISO 4287 DIN EN ISO 4288 DIN EN ISO 11562	0,10 <i>Ra</i> 0,12 <i>Rz</i> 0,15 <i>Rmax</i>
<i>Rpk</i> <i>Rk</i> <i>Rvk</i>	auf Oberflächen im Bereich	DIN EN ISO 13565-1 DIN EN ISO 13565-2	0,06 <i>Rz</i> 0,07 <i>Rz</i> 0,06 <i>Rz</i>
<i>Mr1</i> <i>Mr2</i>	0,1 µm ≤ <i>Rz</i> ≤ 0,8 µm		4 % 4 % bezogen auf 100 % Materialanteil
Rauheit auf Geometrienormalen <i>Ra</i> <i>Rz</i> <i>Rmax</i>	0,1 µm bis 4 µm 0,8 µm bis 20 µm 0,8 µm bis 20 µm	DIN EN ISO 3274 DIN EN ISO 4287 DIN EN ISO 4288 DIN EN ISO 11562 1)	0,05 <i>Ra</i> 0,05 <i>Rz</i> 0,05 <i>Rmax</i>
	4 µm bis 6 µm 20 µm bis 25 µm 20 µm bis 25 µm	DIN 4768:1974, 1990 DIN EN ISO 3274 DIN EN ISO 4287 DIN EN ISO 4288 DIN EN ISO 11562	4% mit Gauss-Filter 6% mit 2RC-Filter
Tastschnittgeräte nach DIN EN ISO 3274 Geradheitsabweichung Länge: 10 mm bis 100 mm	10 µm	Kalibrierungen am Einsatzort und im DKD-K- 16201 möglich	0,3 mm
Rauheit und Rillentiefe <i>Pt</i> <i>Ra</i> <i>Rz</i> <i>Rmax_x</i>	0,2 µm bis 12 µm 0,1 µm bis 4 µm 0,8 µm bis 12 µm 0,8 µm bis 12 µm	DKD-R 4-2 (1991) DIN EN ISO 3274 DIN EN ISO 4287 DIN EN ISO 4288	2) $u_{\text{Normal}} + 0,02 \mu\text{m}$ $u_{\text{Normal}} + 0,01 Ra$ $u_{\text{Normal}} + 0,01 Rz$ $u_{\text{Normal}} + 0,01 Rmax$

1) Im Bedarfsfall kann die Filtergrenzwellenlänge λ_c eine Stufe kleiner oder größer als nach Norm verwendet werden

2) u_{Normal} = Messunsicherheit der verwendeten Normale. Es können auch kleinere Messbereiche kalibriert werden, für die Normale vorliegen